

## manometri a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE TP TC 012/2011

Strumenti realizzati per l'industria chimica, petrolchimica, centrali convenzionali, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente nonché per fluidi che non presentano una viscosità elevata e che non cristallizzano. La qualità dei materiali utilizzati per l'elemento sensibile, ne consente l'impiego in presenza di pressioni pulsanti ad elevata frequenza. La saldatura TIG fra cassa e attacco al processo irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.18.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN837-1.

**Codice di sicurezza:** S1 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...0,6 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

**Classe di precisione:** 1 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:**

-20...+65°C, custodia IP 55 (EN 60529/IEC 529);

-53...+65°C, custodia ventilata IP 65/67 (EN 60529/IEC 529).

**Temperatura del fluido di processo:** -40...+150 °C.

**Deriva termica:** ±0,4 %/10 °C del campo scala (a partire da 20°C).

**Pressione di esercizio:**

100% del VFS per pressioni statiche;

90% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione:** 30% del VFS (max 12 h).

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare,** da tubo trafilato senza saldature: in AISI 316L per campi ≤ 1000 bar; in duplex per campo 1600 bar.

**Cassa e anello:** in acciaio inox.

**Trasparente:** in vetro temperato.

**Movimento:** in acciaio inox con fermi.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.18.2 - Modello riempibile di liquido

**Temperatura ambiente:** -20...+65 °C, custodia IP 65/67 (EN 60529/IEC 529).

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### 1.18.3 - Modello riempito di liquido

**Campi scala:** da 0...1 a 0...1600 bar; da 0...15 a 0...30000 psi (o altre unità di misura equivalenti).

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio silconico.

**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C riempimento con glicerina;

-20...+65 °C riempimento con olio silconico.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65 °C.

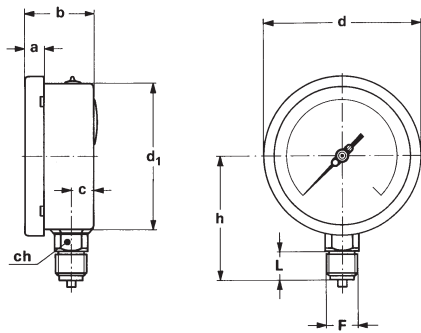
**Grado di protezione:** IP 65/67 secondo EN 60529/IEC 529.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio, di colore nero.

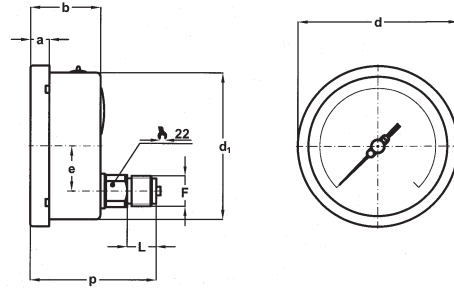
**Altre caratteristiche:** come modello standard.

## STRUMENTI PER OSSIGENO

In conformità ai criteri costruttivi e di sicurezza delle normative EN837-1/2, i manometri destinati al servizio su ossigeno devono essere del tipo a fronte solido (con parete separatrice e fondello dirompente). Gli strumenti adatti a questo servizio sono descritti sul foglio di catalogo MGS20 DN100-150.



**A - RADIALE**  
per montaggio locale.



**D - POSTERIORE**  
per montaggio locale.

Montaggio	DN	F	a	b	c	d	d <sub>1</sub>	e	h	p	L	Peso (1)
Radiale	E	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,5	101		86		20	0,53 kg
	G 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Posteriore	E 100	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,5	101	31		81,5	20	0,53 kg
	G 150	<b>41M</b> - G 1/2 A <b>43M</b> - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,5	31		81	20	0,85 kg

(dimensioni : mm)

(1) per il modello riempito aggiungere 0,33 kg per il DN100 e 0,78 kg per il DN150

**VARIABILI**

Per dettagli costruttivi e modalità di ordinazione vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX

Modello	standard	riempibile	riempito
<b>B</b> - Staffa ad "U" per strumenti con perno posteriore	◆	◆	◆
<b>C</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale	◆	◆	◆
<b>E</b> - Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore		◆	◆
<b>2G2</b> - ATEX II 2G Ex h - T.a. -20...+60 °C (2)	◆		
<b>2D2</b> - ATEX II 2GD Ex h - T.a. -20...+60 °C (2)			◆ (4)
<b>2D0</b> - ATEX II 2GD Ex h - T.a. 0...+60 °C (2)			◆
<b>2D5</b> - ATEX II 2GD Ex h - T.a. -53...+60 °C (2)	◆ (3) (5)		
<b>C40</b> - Cassa e anello in AISI 316L	◆	◆	◆
<b>K06</b> - Classe di precisione 0,6 (1)	◆	◆	
<b>P01</b> - Predisposti per riempimento con olio silconico		◆	
<b>S10</b> - Riempimento con olio silconico			◆
<b>T01</b> - Tropicalizzazione	◆	◆	◆
<b>T32</b> - Trasparente in vetro doppio stratificato	◆	◆	◆
<b>E67</b> - Grado di protezione IP65/67	◆		
<b>ECV</b> - Custodia con cassa ventilata - T.a. -53...+65 °C (3) (6)	◆		

(1) Per campi scala fino a 400 bar/6000 psi.

(2) Vedere il foglio di catalogo relativo all'esecuzione ATEX

(3) da ordinarsi con opzione E67

(4) da ordinarsi con opzione S10

(5) da ordinarsi con opzione ECV

(6) in presenza di atmosfere corrosive scegliere il tipo riempito

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello/Custodia / Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili

**1 18 1 A E 41M B, C, E**  
**2 D G 43M 2G2...ECV**  
**3**